

ICS 85.060
Y 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 22815—2008

GB/T 22815—2008

封套纸板

Envelope board

中华人民共和国
国家标准
封套纸板
GB/T 22815—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-36713 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 22815-2008

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1

指标名称	单位	规定	
		优等品	合格品
厚度	mm	0.70±0.05 1.00±0.10 1.50±0.15 2.00±0.20 2.50±0.20	
紧度	g/cm ³	0.75	0.70
抗张强度 纵横向平均值 厚度:0.70 mm 1.00 mm 1.50 mm 2.00 mm 2.50 mm	≥ kN/m	14.0 20.0 29.0 39.0 49.0	11.0 16.0 24.0 31.0 39.0
耐折度 厚度小于 1.0 mm 纵横向平均值	≥ 次	20	
交货水分	%	10.0±2.0	

4.2 厚型纸板尺寸的偏差应不超过±10.0 mm,偏斜度应不超过 10.0 mm。

薄型纸板尺寸的偏差应不超过±5.0 mm,偏斜度应不超过 5.0 mm。

4.3 纸板应经压光,表面平整。

4.4 纸板切边应整齐洁净,不应有翘曲不平,表面不应有破皮、破洞、鼓包、折子、纸毛、明显的毛布痕及未解离的纤维束。

4.5 纸板在切裁加工时,不应有分层现象,纸板制作封套时不应折裂。

4.6 纸板为原浆本色,不施胶。但根据特殊要求可生产染色和施胶的纸板,每批纸板色调应一致,不应有明显差别。

4.7 纸板的厚度、尺寸、染色、施胶、等级应在订货合同中规定。

5 试验方法

5.1 试样的采取按 GB/T 450 进行,试样的处理和试验的标准大气条件按 GB/T 10739 进行。

5.2 尺寸及偏斜度按 GB/T 451.1 进行测定。

5.3 厚度按 GB/T 451.3 进行测定。

5.4 定量按 GB/T 451.2 进行测定。

5.5 紧度按 GB/T 451.2 和 GB/T 451.3 进行测定。

5.6 抗张强度按 GB/T 12914 进行测定,仲裁时按恒速拉伸法测定。

5.7 耐折度按 GB/T 457—2008 进行测定。

5.8 交货水分按 GB/T 462 进行测定。

5.9 外观采用目测检验。

6 检验规则

6.1 以一次交货为一批,但应不多于 30 t。

前 言

本标准在原轻工行业标准 QB/T 1316—1991《封套纸板》的基础上制定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人:李锡香。